

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET D'ENTRETIEN DES VANNES CA DN15 à DN50 REDUIT ET DN8 à DN40 INTEGRAL AVEC CBS, CBG, CBSW, RALLONGE CRYOGENIQUE, ARBRE NU

Attention :

Il est impératif de prendre en compte les notices de montage et d'entretien du fabricant. En particulier, les vannes cryogéniques MECAFRANCE ne doivent pas être inclinées de plus de 45° par rapport à la verticale.

Stockage:

Les vannes MECAFRANCE doivent être, si possible stockées dans un local propre, sec et tempéré. On veillera absolument à ce que l'emballage Dégraissé Oxygène ne soit pas détérioré.

Montage:

Après enlèvement de l'emballage Dégraissé Oxygène de protection contre la poussière, la vanne MECAFRANCE est prête pour le montage.

Entretien:

A part le remplacement des pièces d'usure, les vannes MECAFRANCE ne nécessitent pratiquement aucun entretien. On veillera, pendant le fonctionnement, à ce que la vanne MECAFRANCE soit toujours totalement ouverte ou totalement fermée. Les positions intermédiaires peuvent entraîner des détériorations des sièges (5) et sont pour cette raison à éviter. Le presse-étoupe (7) doit être contrôlé et, le cas échéant, resserrer l'écrou d'axe (13).

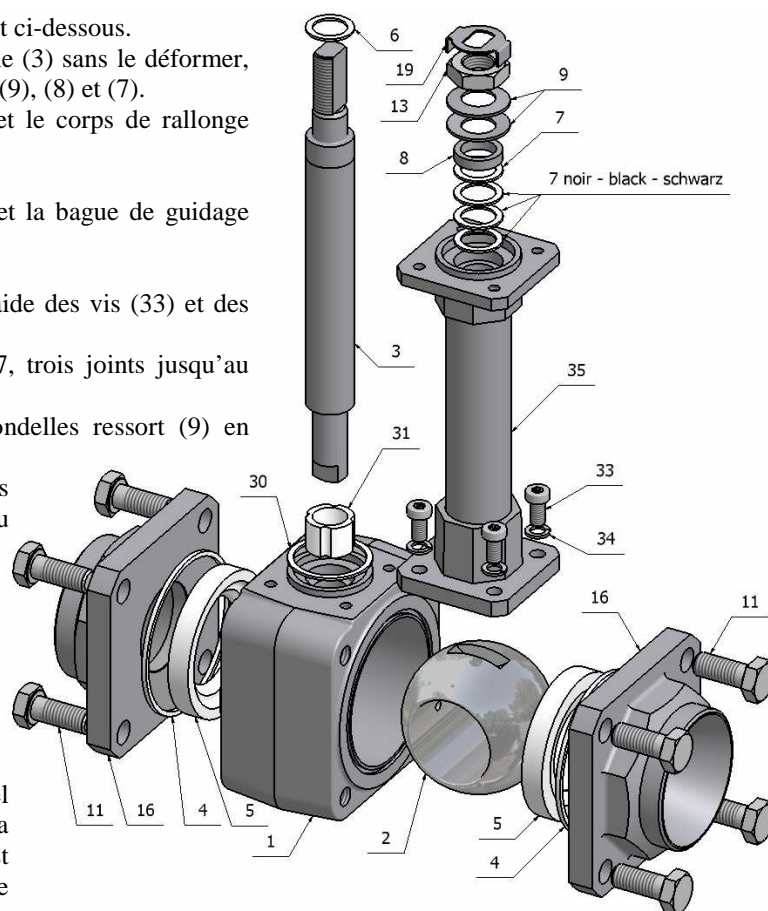
Remplacement de la sphère et des sièges:

Attention : Des résidus de produit peuvent rester dans le corps de la vanne.

- Ouvrir la vanne MECAFRANCE.
- Oter toutes les vis (11).
- Amener la sphère (2) en position fermée et la retirer avec les sièges (5).
- Vérifier que la sphère ne soit pas endommagée et la remplacer si nécessaire.
- Placer la sphère (2) avec les nouveaux sièges (5).
- Remplacer les joints de corps (4).
- Remonter la vanne en faisant attention que le trou de dégazage de la sphère (2) soit bien en position amont lorsque la vanne est en position fermée.

Remplacement des joints d'axe:

- Démontez l'ensemble moteur et arcade du dessus du corps en repérant la position de la vanne, de l'entraîneur et du moteur.
- Démontez la vanne MECAFRANCE comme décrit ci-dessous.
- Retirez le frein d'écrou encliquetable (19) de l'axe (3) sans le déformer, dévissez l'écrou d'axe (13) et démontez les pièces (9), (8) et (7).
- Dévissez les vis (33), retirez les rondelles (34) et le corps de rallonge (35).
- Enlever l'axe (3) avec le joint d'axe (6).
- Si nécessaire, remplacer le joint d'embase (30) et la bague de guidage (31).
- Replacer le nouveau joint d'axe (6) avec l'axe (3).
- Remettre en place le corps de rallonge (35) à l'aide des vis (33) et des rondelles (34).
- Installer les nouveaux joints de presse-étoupe (7, trois joints jusqu'au DN20 ou quatre joints du DN25 au DN50).
- Replacer la bague d'appui (8) et les deux rondelles ressort (9) en opposition.
- Serrer l'écrou d'axe (13) au couple et aligner les plats afin de pouvoir replacer le frein d'écrou encliquetable (19).
- Remonter l'ensemble de la motorisation dans sa position initiale.
- Resserrer l'écrou d'axe (13 inférieur) au bout de 48 heures environ.



Vérification:

Il est bien d'effectuer le même contrôle que le matériel d'origine (fonctionnement et étanchéité). La réglementation doit être respectée. La garantie n'est applicable qu'avec les pièces d'origine MECAFRANCE.

Rev	Date	A	03/09																
INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE															159266 1/3				
															03/09				

ASSEMBLY AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS FOR DN15 to DN50 REDUCE BORE AND DN8 to DN40 FULL BORE CA BALL VALVES WITH CBS, CBG, CBSW, CRYO EXTENSION BARESHAFT

Important :

Please notice supplementary assembly and maintenance instructions. Especially, the MECAFRANCE cryo ball valve must not be leaning at more than 45° from the vertical.

Storage:

MECAFRANCE ball valves must be stored in a dry and clean place, preferably at room temperature. Ensure that the clean bag is safe.

Installation:

The MECAFRANCE ball valve is ready for installation once the clean bag has been removed.

Maintenance:

Apart from exchanging worn parts, MECAFRANCE ball valve requires virtually no maintenance. During operation, ensure that the MECAFRANCE ball valve is always in the open or closed position. Intermediate position can damage the seats (5) and must therefore be avoided. Depending on operating conditions, check the packing gland (7) and tighten the seal if necessary (13).

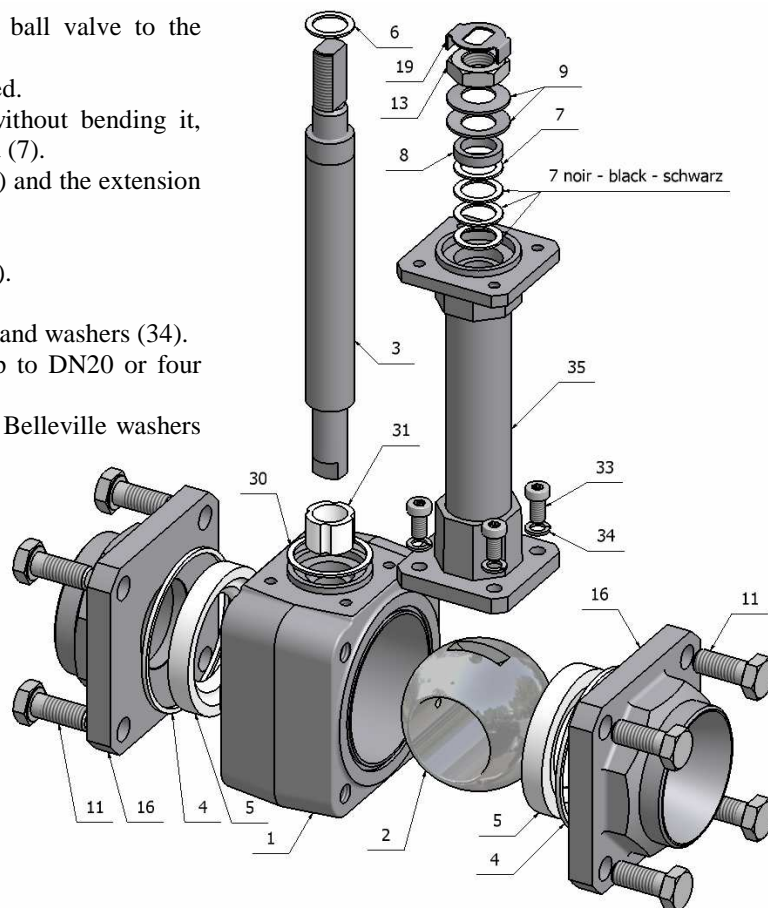
Exchanging the ball and the seats:

Caution: The ball valve may still contain medium.

- Set the MECAFRANCE ball valve to the open position.
- Remove all body screws (11).
- Move the ball (2) to the closed position and remove together with the seats (5).
- Examine the ball for damage and replace it if necessary.
- Insert the ball (2) with new seats (5).
- Replace the body gaskets (4).
- Reassemble the valve. Be careful, the pressure balancing hole of the ball (2) must be at the upstream when the ball valve is in the closed position.

Exchanging the shaft seals:

- Detach the actuator, noting the position of the ball valve to the actuator when doing so.
- Detach the MECAFRANCE ball valve as described.
- Pull the lock washer (19) from the shaft (3) without bending it, unscrew the nut (13) and remove parts (9), (8) and (7).
- Unscrew the screws (33), remove the washers (34) and the extension body (35).
- Remove the shaft (3) with the shaft seal (6).
- If necessary, replace the seal (30) and the ring (31).
- Reinstall the new shaft seal (6) with the shaft (3).
- Replace the extension body (35) with screws (33) and washers (34).
- Replace the new shaft packing (7, three parts up to DN20 or four parts from DN25 to DN50).
- Assemble the shaft seal follower (8) and the two Belleville washers (9).
- Tighten the shaft nut (13) and position it so that the lock washer (19) fits over it.
- Reattach the valve with adapter and actuator in its earlier position.
- After 48 hours, retighten the shaft nut (13).



Examination:

Performance and leak tests have carried out to the same extent as for the first examination. The corresponding technical rules have to be respected. For guarantee, original MECAFRANCE spare parts should be used only.

Rev	Date	A	03/09																
-----	------	---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



MECAFRANCE

**ASSEMBLY AND MAINTENANCE
INSTRUCTIONS**

159266 2/3

03/09

